INTRODUCCIÓN

La información está escrita para condiciones generales. Realice los ajustes que sean necesarios para condiciones específicas.

La derecha y la izquierda, tal y como se utilizan en este manual del operador, se determinan mirando en la dirección de desplazamiento de la máquina.

Unidades de medida

Las medidas se dan en unidades métricas seguidas de los equivalentes en unidades de EE.UU. Los tamaños se dan en milímetros para la tornillería métrica y en pulgadas para la tornillería de EE.UU.

Piezas de repuesto

Para recibir un servicio eficaz, no olvide proporcionar siempre a su distribuidor la siguiente información:

- Descripción o número de pieza correctos.
- Número de modelo de su máquina.
- Número de serie de su máquina.

UBICACIÓN DE LA PLACA DE NÚMERO DE SERIE

FIG. 1: La placa del número de serie de la segadora acondicionadora (1) en la unidad base se encuentra en el lado izquierdo.

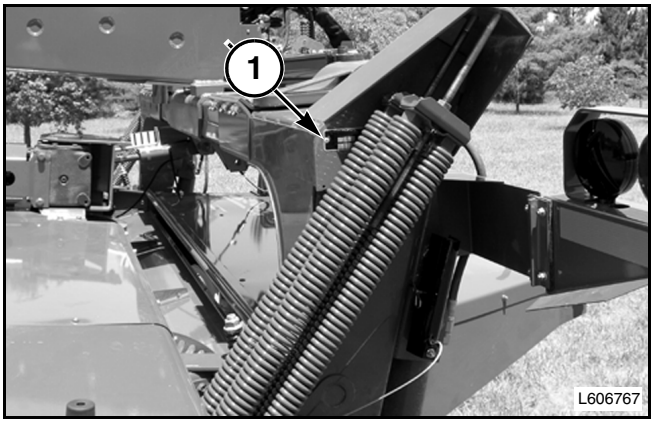

FIG. 1

FIG. 2: La placa del número de serie de la lengüeta (1) se encuentra en la parte trasera de la lengüeta.

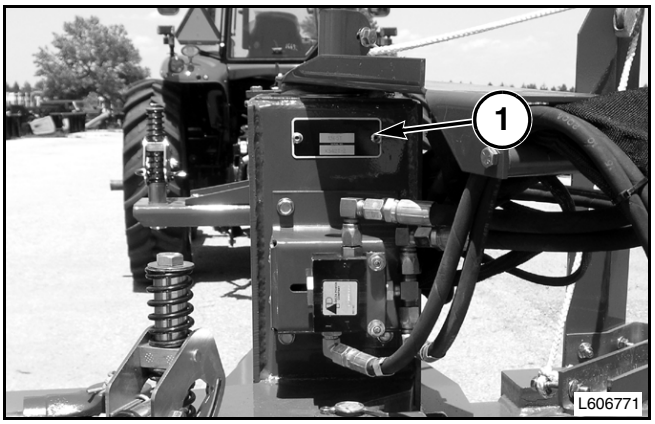

FIG. 2

FIG. 3: La placa de número de serie del carro de remolque extremo (1) está ubicada en el bastidor del carro.

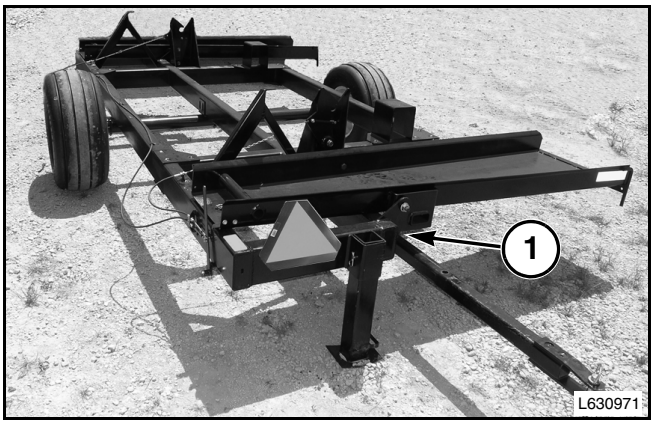

FIG. 3

IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

Número de modelo de la máquina.: _____

Número de serie de la máquina.: _____

Número de serie de la lengüeta.: _____

Número de serie del carro: _____

Fecha de entrega: _____

Nombre y dirección del distribuidor: _____

_____

_____

_____

Número de teléfono del distribuidor: _____

Número de fax del distribuidor: _____

DESCRIPCIÓN

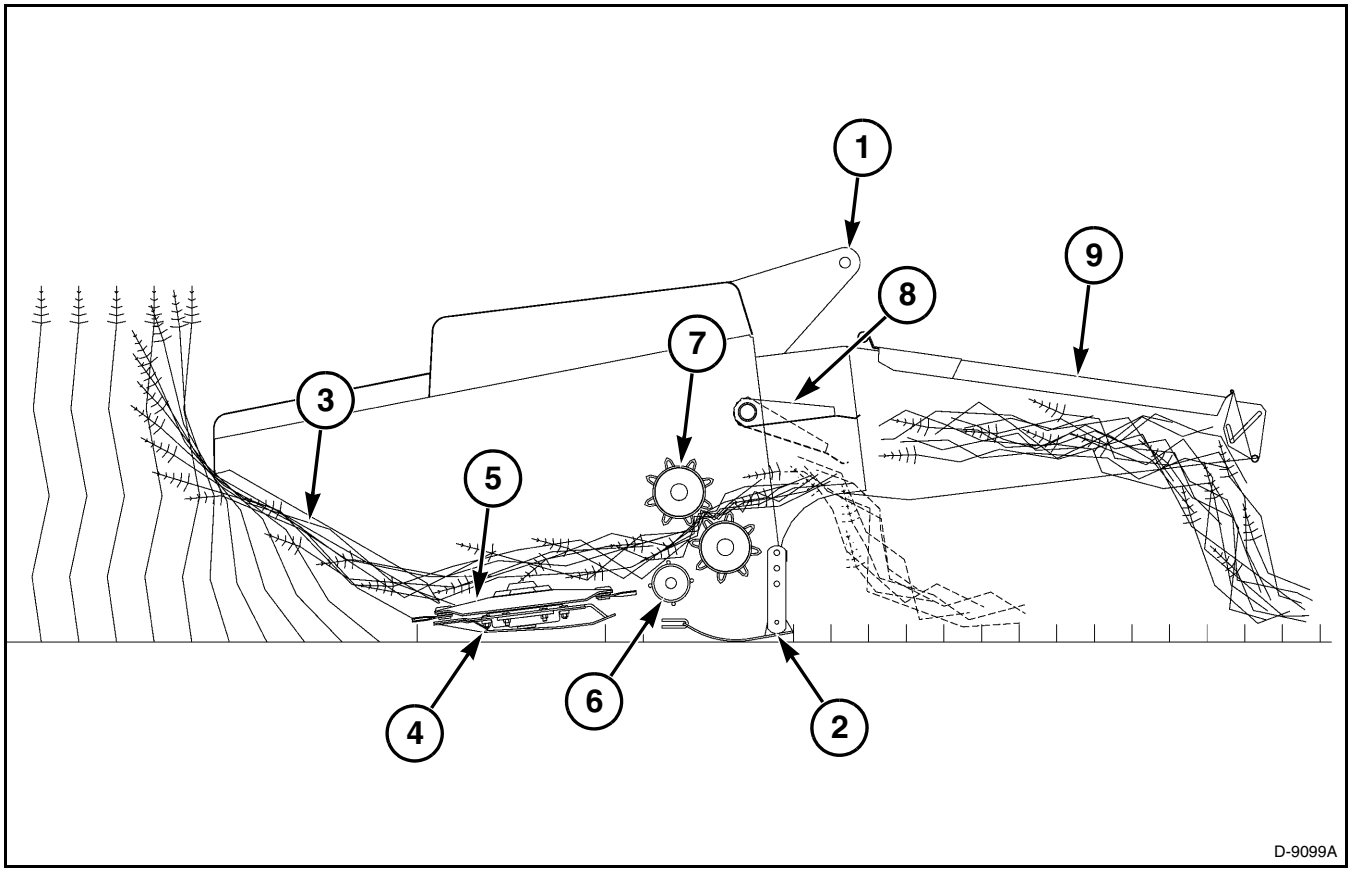

FIG. 4

FIG. 4: Se usa un cabezal giratorio para cortar la cosecha, acondicionar la cosecha y poner la cosecha en una hilera o un camellón. Un cabezal giratorio permite incrementar la velocidad de amontonamiento y capacidad de cosecha.

La altura del cabezal se ajusta con el cilindro de ángulo del cabezal conectado al eslabón central (1). Los patines de profundidad del cabezal (2), o rodillos de trocha opcionales, también ayudan a controlar la altura y flotación del cabezal.

A medida que la máquina pasa sobre la cosecha, las cortinas (3) se mueven hacia arriba y el sistema de corte (4) entra en contacto con la cosecha. Las cuchillas en los discos giratorios (5) cortan la cosecha y ésta se alimenta directamente en el acondicionador de heno.

El rodillo de ayuda ()) reduce la turbulencia para un flujo de cosecha suave al acondicionador de heno. Los rodillos del acondicionador de heno (7) acondicionan la cosecha para un secado rápido. Los rodillos del acondicionador de heno aumentan también la velocidad de la cosecha.

El tablero de hilera (8) o los blindajes de formación (9) determinan la posición de la cosecha en el suelo para operaciones de secado y recolección.

Consulte la sección Operación de este manual para obtener más información sobre los siguientes puntos.

Patines de profundidad del cabezal

La posición de los patines de profundidad del cabezal pueden ser ajustados hacia arriba o hacia abajo para cumplir con requerimientos variables de ajustes de altura del cabezal. Este ajuste se hace manualmente. Consulte Altura de corte para más información.

También pueden instalarse rodillos de trocha en vez de patines de profundidad para ayudar a que el cabezal se mueva a lo largo del suelo blando. Consulte Rodillos de trocha en la sección Accesorios y opciones para obtener más información.

Sistema de corte

El sistema de corte mueve una serie de discos giratorios opuestos. Cada disco contiene dos cuchillas que proporcionan la acción de corte a la máquina. Es importante que las cuchillas sean instaladas de acuerdo a la rotación correcta del disco para obtener una buena calidad de corte. Consulte reemplazo de cuchillas en la sección Lubricación y mantenimiento para obtener más información.

La velocidad del disco también puede cambiar la calidad de corte. La velocidad del disco es relativa a y cambia con la velocidad del cabezal. Consulte Velocidad del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

Acondicionador de heno

Se puede regular la cantidad de acondicionamiento de la cosecha cambiando la separación y presión de los rodillos. Un espaciamiento más estrecho aumenta el nivel de acondicionamiento de la cosecha mientras que un espaciamiento más ancho disminuye el nivel de acondicionamiento de la cosecha. La presión de los rodillos se ajusta en fábrica para la mayoría de las condiciones. Estos ajustes se hacen manualmente. Consulte Ajustes de campo en la sección Operación para obtener más información.

Tablero de hilera

Se puede girar el tablero de hilera abajo y detrás del acondicionador de heno para dirigir la cosecha acondicionada hacia una hilera amplia. Este ajuste se hace manualmente. Consulte Tablero de hilera en la sección Operación para obtener más información.

Blindajes de formación

Los blindajes de formación y deflector trasero se usan para formar un camellón de ancho diferente que se acomode a cualquier operación. Se puede ajustar el blindaje de formación para hacer el camellón más ancho en cosechas pesadas o más angostas en cosechas livianas. Se puede ajustar el deflector trasero para retardar la cosecha, lo que permitirá la caída libre de la cosecha al suelo en un camellón flojo. Estos ajustes proporcionan el flujo máximo de aire por el camellón para un secado rápido de la cosecha. Estos ajustes se hacen manualmente. Consulte Blindajes de formación en la sección Operación para obtener más información.

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES

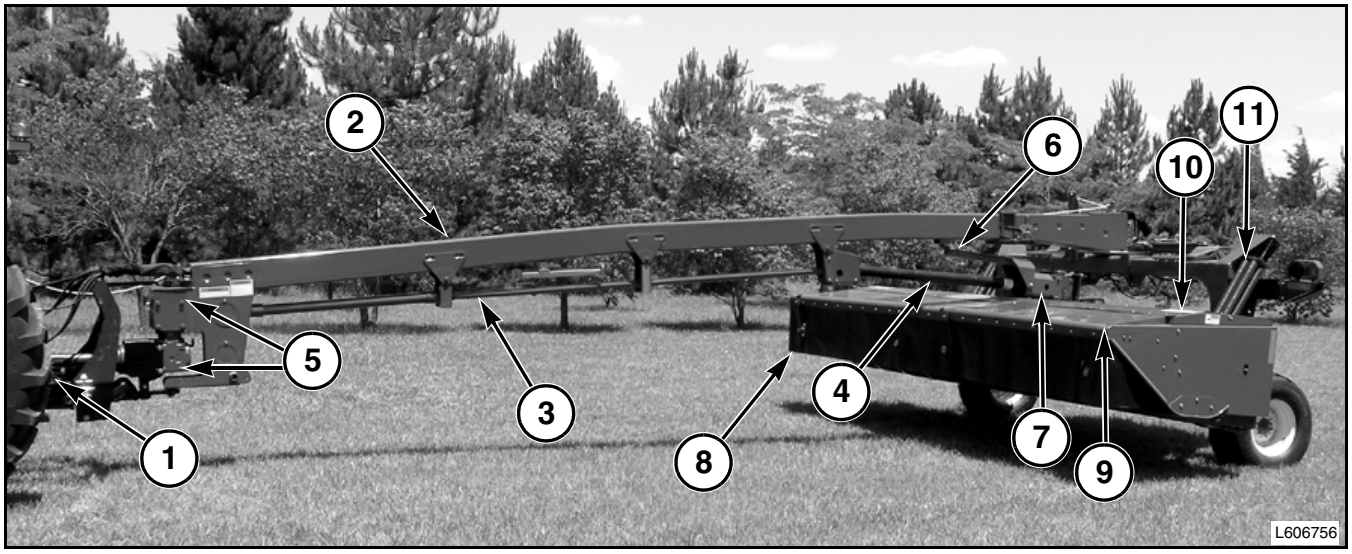

FIG. 5

FIG. 5: Vista lateral

(1) Linea de impulsión del implemento (IDL)

(2) Lengüeta

(3) Linea de impulsión de la lengüeta

(4) Linea de impulsión del embrague

(5) Cajas de engranajes de la lengüeta

(6) Brazo de la dirección

(7) Caja de engranajes de impulsión del cabezal

(8) Cortina

(9) Puerta de blindaje del lado izquierdo

(10) Blindaje superior del lado izquierdo

(11) Resortes de flotación del lado izquierdo

NOTAS

OPERACIÓN
Contenido

Listas de comprobación C-3
- Diariamente C-3
- Antes de cada temporada C-3
- Final de temporada C-3

Conexión al tractor C-4
- Enganche giratorio de tres puntos C-4
- Enganche giratorio de la barra de tiro C-5
- Conexiones hidráulicas C-7
- Conexiones eléctricas C-8

Ajustes de campo C-10
- Espaciamiento de los rodillos del acondicionador de heno C-10
- Sincronización del rodillo acondicionador de heno C-10
- Presión del rodillo acondicionador de heno C-10
- Tablero de hilera C-11
- Blindajes de formación C-11

Operación de campo C-12
- Velocidad de desplazamiento y de toma de fuerza C-12
- Altura de corte C-13
- Levantamiento del cabezal C-14
- Dirección C-15
- Conexión del cabezal C-17
- Flotación del cabezal C-18

Conducción en carretera C-18

Carro de remolque extremo (Opcional) C-20
- Moviendo el carro C-20
- Carga de la segadora acondicionadora C-20
- Descarga de la segadora acondicionadora. C-23

Desconexión del tractor C-25
- Enganche giratorio de tres puntos C-25
- Enganche giratorio de la barra de tiro C-25

NOTAS